



CRISTEC
l'énergie embarquée



- Nouvelle génération
- Automatiques & Autonomes
- Plug & play : connectique rapide
- Silencieux
- Performances en température
- Interface BUS-CAN
- Afficheur tactile déporté

Chargeurs de batteries innovants **GAMME YPOWER**



www.cristec.fr

Chargeurs de batteries innovants

GAMME YPOWER



Entrée CA



Sortie CC

PRÉSERVEZ VOS BATTERIES GRÂCE À UNE RECHARGE OPTIMALE SUR MESURE

Créée en 1983, CRISTEC - Création, Innovation Scientifique et Technique - est spécialiste de la conversion d'énergie.

Au travers d'une gamme de produits distribués dans plus de 50 pays, CRISTEC développe une expertise d'envergure internationale.

Aujourd'hui, après plus de 120 000 chargeurs HF vendus dans le monde entier, CRISTEC est fière de vous faire bénéficier des avantages de sa cinquième génération de chargeurs HF : la nouvelle gamme YPOWER.



CONNECTEURS DÉBROCHABLES

MONTAGE SIMPLE,
FIABLE ET RAPIDE

CHARGEUR AISÉMENT
POSITIONNABLE Y COMPRIS
DANS DES ENDROITS EXIGUS

CONTRE-CONNECTIQUE
FAISCEAUX AC ET DC FOURNIE

(à l'exception des versions OEM.
Nous consulter)



FONCTIONNEMENT SILENCIEUX

TOUS MODÈLES SANS
VENTILATEUR SAUF
12V/60A
ET 24V/30A



PERFORMANCE EN T°

PLEINE CHARGE
JUSQU'À
+60°C
SANS PERTE
INSTALLATION
EN CALE MOTEUR
POSSIBLE
MODÈLE 12V/40A
IGNITION PROTECTED
(PROTÉGÉ CONTRE
L'INFLAMMABILITÉ)
SELON NORMES SAE J1171
ET ISO8846



COMPATIBILITÉ INTERNATIONALE

DÉTECTION AUTOMATIQUE
DU RÉSEAU D'ALIMENTATION
90-265VAC/47-65HZ

CONCEPTION
ET FABRICATION
SELON NORMES
UL-1236 MARINE
ET CSA 22.2-107.2
ET PRESCRIPTIONS
ABYC A-31

FONCTIONNEMENT
SUR GROUPE
ÉLECTROGÈNE



COFFRET SMART

MODERNE, ROBUSTE ET COMPACT
 CONTRÔLE DE L'ÉTAT DE CHARGE
 PAR 2 TÉMOINS DE TYPE
 LED BICOLORE
 FIXATION MURALE SIMPLE
 ET RAPIDE 4 POINTS



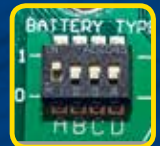
**COURBE DE CHARGE
 5 ÉTATS**

- BOOST :** RECHARGE RAPIDE DES BATTERIES À 80 %
 - ABSORPTION :** RESTITUTION LENTE JUSQU'À 100 %
 - FLOATING :** MAINTIEN EN CHARGE
 - REFRESH AUTOMATIQUE :** POUR PREVENIR DE LA SULFATATION ET REVITALISER LES BATTERIES, SELECTIONNABLE PAR SWITCH INTERNE
 - REBOOST :** NOUVEAU CYCLE DE BOOST AUTOMATIQUE SI LES CONSOMMATIONS ET L'ÉTAT DES BATTERIES LE REQUIERENT
- MODE ALIMENTATION DC ÉGALEMENT DISPONIBLE
 MODE IU EN INHIBANT LE BOOST PAR SWITCH INTERNE



RECHARGE SUR MESURE

RÉGLAGE DU TYPE DE BATTERIES PAR SWITCH :
 GEL, AGM, ÉLECTROLYTE LIBRE, PLOMB CALCIUM, LITHIUM, ETC.
 DEMANDES SPÉCIFIQUES : PAR ADAPTATION SOFT USINE, NOUS CONSULTER



**3 BATTERIES
 SIMULTANÉMENT**

AJUSTAGE ET RÉPARTITION AUTOMATIQUES DU COURANT DE CHARGE SUR 1, 2 OU 3 SORTIES
UNE SORTIE DÉDIÉE À LA BATTERIE DE DÉMARRAGE + BAT E
 SÉPARATEUR À TRANSISTORS MOS INTÉGRÉ
 PROTECTION DU CHARGEUR LORS DU DÉMARRAGE MOTEUR



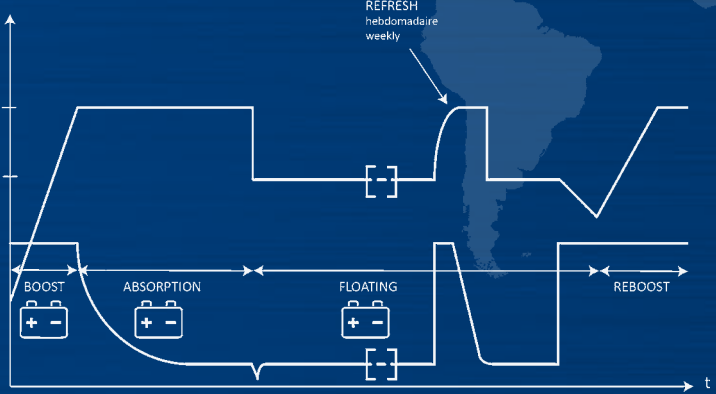
CONTRÔLE À DISTANCE

INTERFACE BUS-CAN POUR TRANSFERT DE DONNÉES ET COMMANDES (OPTION)
 AFFICHEUR TACTILE DÉPORTÉ (OPTION)



MONTAGE EN PARALLÈLE

JUSQU'À 4 CHARGEURS MONTÉS EN PARALLÈLE POUR MULTIPLIER LA CHARGE



IP22
 90/265Vac
 48Vdc

47/65Hz

24Vdc

12Vdc

YPOWER, des chargeurs évolutifs répondant aux besoins d'aujourd'hui et de demain.
 Courbes de charge et protocoles de communication spécifiques sur demande.





Chargeurs de batteries innovants

GAMME YPOWER



Code Article	YPO12-16ST	YPO12-25ST	YPO12-40ST	YPO12-60ST	YPO24-12ST	YPO24-20ST	YPO24-30ST
Modèle	12V/16A	12V/25A	12V/40A	12V/60A	24V/12A	24V/20A	24V/30A
Capacité batterie conseillée	100-200Ah	200-300Ah	300-500Ah	500-700Ah	100-200Ah	200-300Ah	300-500Ah
ENTRÉE							
Tension	De 90 à 265VAC monophasé automatique						
Fréquence	De 47 à 65Hz automatique						
Intensité de consommation 230/115VAC	1,1/2,2A	1,7/3,4A	2,7/5,6A	4,4/8,7A	1,7/3,4A	2,9/5,9A	4,5/8,8A
Puissance groupe électrogène conseillée	280W	435W	700W	1050W	420W	700W	1050W
Facteur de puissance	1						
Rendement	90% typique						
Fusibles d'entrée amovibles	T6,3A/250V SCHURTER MST 250 Réf. 0034.6623 (F101)		T15A/250V 6,3x32 (F101)		T6,3A/250V SCHURTER MST 250 Réf. 0034.6623 (F101)		T15A/250V 6,3x32 (F101)
SORTIES							
Nombre de sorties	3 pôles positifs séparés dont un dédié à la batterie moteur : +BAT E, +BAT 1 et +BAT 2 (répartiteur intégré) 1 pôle négatif -BAT Chaque sortie peut être utilisée seule et débiter le courant total						
Courant nominal total (+/-7%) / Puissance nominale	16A/228W	25A/356W	40A/570W	60A/855W	12A/342W	20A/570W	30A/855W
Courbe de charge	Choix du type de charge par switch interne IU ou IUoU (Phases de Boost, Absorption et Floating - configuration usine). Refresh automatique sélectionnable						
Type de batteries	Plomb étanche par défaut - Autres sélections par switches internes : Gel, AGM, Plomb Calcium, Alimentation stabilisée, etc. Demandes spécifiques : nous consulter						
Tension de Boost	14,4VDC par défaut pour des batteries de type Plomb étanche				28,8VDC par défaut pour des batteries de type Plomb étanche		
Tension de Floating	13,8VDC par défaut pour des batteries de type Plomb étanche				27,6VDC par défaut pour des batteries de type Plomb étanche		
Tolérance de régulation avant répartiteur et fusible(s)	< 2% (aux conditions nominales)						
Ondulation et bruit crête à crête	< 2% (aux conditions nominales)						
Fusible automobile monté en série dans le pôle -BAT	1 x 20A/32V (F500)	1 x 30A/32V (F500)	2 x 25A/32V (F500, F501)	3 x 25A/32V (F500, F501, F502)	1 x 15A/32V (F500)	1 x 25A/32V (F500)	2 x 20A/32V (F500, F501)
ENVIRONNEMENT							
Refroidissement	Dissipation naturelle - Ventilation forcée pilotée en fonction du courant de sortie pour les modèles 12V/60A et 24V/30A						
Niveau sonore	0			< 50dBa à 1m	0		< 50dBa à 1m
Température de fonctionnement (230VAC)	De -20°C à +60°C, derating linéaire au dessus de 60°C. Au-delà de 65°C, arrêt automatique du chargeur sans casse - redémarrage automatique						
Température de stockage	De -20°C à +70°C						
Humidité relative	Jusqu'à 70% (95% sans condensation)						
COFFRET							
Matériau	Coffret composé de 3 pièces : - châssis dissipateur en aluminium anodisé - capot en matière thermoplastique - fermoir en aluminium						
Dimensions (longueur, hauteur, profondeur) / Poids	236 x 180 x 96 mm / 2,1 kg		289 x 195 x 106 mm / 3,5kg		236 x 180 x 96 mm / 2,1 kg		289 x 195 x 106 mm / 3,5 kg
Entraxes de fixation	219 x 155 mm		272 x 170 mm		219 x 155 mm		272 x 170 mm
Vis de fixation (murale)	4 vis M5 tête ronde						
Indice de protection	IP22						
Protection carte	Tropicalisation par vernis hydrofuge (ambiance marine)						
NORMES							
Marquage CE / CEM	EN61204-3 - J1171/ISO8846 pour modèle 12V/40A						
Marquage CE / Sécurité	EN60335-2-29, ABYC A-31 UL et CSA en cours						
PROTECTIONS							
Contre les surtensions d'entrée transitoires par varistance (hors garantie)							
Contre les inversions de polarité en sortie par fusible(s) (type automobile remplaçable(s))							
Contre les court-circuits et les surcharges en sortie							
Contre les échauffements anormaux par coupure chargeur (redémarrage automatique)							
OPTIONS							
Sonde de température	Compensation de la tension de sortie : -18 mV/°C				Compensation de la tension de sortie : -36 mV/°C		
Communication	Module de communication par BUS-CAN						

Options compatibles avec les chargeurs YPOWER	Sonde température pour compartiment batteries	Afficheur tactile	BUS-CAN
Code article	STP-NEW-2.8	YPO-DISPLAY-R	Nous consulter

